

Ficha Técnica

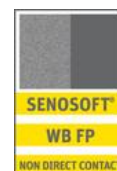
SENOSOFT® BARNICES ESPECIALES



SENOSOFT® WB BARNIZ MATE FP NDC 17-5314 350210

y

SENOSOFT® ACTIVADOR 09-8810 372255



SENOSOFT® WB BARNIZ MATE FP NDC 350210 es un barniz de dispersión polimérico mate, de aspecto blanco lechoso en base agua con una háptica aterciopelada.

SENOSOFT® ACTIVADOR 372255 es un aditivo que generalmente se añade al barniz mate para mejorar la resistencia al roce y la adhesión sobre filmes.

El barniz **SENOSOFT® WB BARNIZ MATE FP NDC 350210** con **SENOSOFT® ACTIVADOR 372255** en la relación de mezcla 100:8 está indicado para el uso destinado al embalaje alimentario. Disponemos de una declaración de conformidad al respecto.

Campo de aplicación	BARNIZ DE EFECTO SOFT para filmes como por ejemplo OPP, así como para papeles y cartones estucados Hay que comprobar la aptitud en papeles y cartones no estucados mediante pruebas previas
Equipos de aplicación	Válido para todas las instalaciones de barnizado habituales en máquinas flexo así como máquinas de barnizado Para ajustes necesarios de la viscosidad, por favor contactar con nuestro servicio técnico
Cantidad óptima	aprox. 3 – 10 g/m ²
Características especiales	Excelente efecto mate Superficie aterciopelada Excelente aplicación húmedo sobre húmedo (inline) así como húmedo sobre seco (offline)

Perfil del producto producto listo (combinación de ambos productos):

Proporción de mezcla	SENOSOFT® WB BARNIZ MATE FP NDC 350210	SENOSOFT® ACTIVADOR 372255
	100	5
Brillo	Mate	

Ficha Técnica

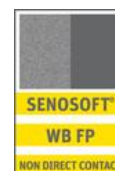
SENOSOFT® BARNICES ESPECIALES



SENOSOFT® WB BARNIZ MATE FP NDC 17-5314 350210

y

SENOSOFT® ACTIVADOR 09-8810 372255



Barnizado a doble cara	Capacidad limitada - ensayos previos necesarios
Resistencia al roce	Excelente (según la prueba Prüfbau Quartant) después del curado en combinación con el SENOSOFT® ACTIVADOR Dependiendo del sustrato recomendamos ensayos previos
Secado	Chorros de aire caliente, radiación infrarroja, aplicación de polvo antimaculante según necesidad
Tratamiento siguiente	<u>Estampado en relieve</u> Válido
	<u>Compatibilidad con folia al calor (hot foil)</u> Válido con folia adecuada
	<u>Compatibilidad con adhesivos</u> Comprobar con pruebas previas correspondientes
	<u>Resistencia al sellado por calor</u> Lámina PP válido en parte Lámina MS no válido Lámina XS no válido Lámina Bicolor MB 777 no válido } 150 °C/2 s/20 N/cm ² (2 capas de láminas)
	<u>La siguiente Barnizado UV</u> A presión puntual recomendamos pequeñas pilas, suficiente ventilación y un temperatura de pilas de máximo 40 %

Ficha Técnica

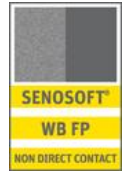
SENOSOFT® BARNICES ESPECIALES



SENOSOFT® WB BARNIZ MATE FP NDC 17-5314 350210

y

SENOSOFT® ACTIVADOR 09-8810 372255



Perfil del producto SENOSOFT® WB BARNIZ MATE FP NDC:

Viscosidad	85 – 95 s/ 20 °C	Copa de DIN 4 mm
Otras notas	Las tintas de impresión deberán ser resistentes al alcali, solventes, nitrocelulosa y agua según la normativa DIN ISO 2836 <u>Almacenaje</u> 6 meses en envases originales cerrados Proteger de la helada, del calor, de la radiación solar directa Temperatura recomendada de almacenaje 5 – 30 °C	

Perfil del producto SENOSOFT® ACTIVADOR:

Características especiales	SENOSOFT® ACTIVADOR tiene una duración de efecto de aprox. 1 semana en la mezcla del barniz. La mezcla se debe de usar dentro de este periodo. Hasta rebasamiento del duración de efecto se puede añadir de nuevo el SENOSOFT® ACTIVADOR Hasta varios adiciones se puede comprobar la utilización de la mezcla El curado del recubrimiento finaliza en un period de 72 horas.
Cuerpo sólido	aprox. 40 %

Ficha Técnica

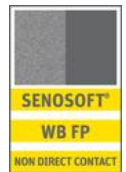
SENOSOFT® BARNICES ESPECIALES



SENOSOFT® WB BARNIZ MATE FP NDC 17-5314 350210

y

SENOSOFT® ACTIVADOR 09-8810 372255



Otras notas	<u>Almacenaje</u> 6 meses en envases originales cerrados Después de abrirlo, la conservación es de aprox. 4 semanas Después del uso, hay que volver a cerrar herméticamente la botella. ¡Evitar luz, calor y alta humedad atmosférica! Temperatura de almacenaje 15 – 25 °C
	<u>Marca según GefStoffV y nota de advertencia</u> Véase la ficha de seguridad CE

¡Agitar bien el barniz antes del uso correspondiente!

¡Se recomienda realizar pruebas previas a la producción final!

Por favor, leer también nuestra nota respecto al tratamiento general de barnices de dispersión y al uso óptimo de nuestros agentes de limpieza.